

Серия V 700 MAX

Самый мощный модельный ряд с самым передовым контроллером

Рефрижераторные установки для грузовиков

Контактное лицо для получения дополнительной информации:

Дилер Thermo King по Волгоградской области в г. Волжском

мастер ООО "Трак-Стар"

Камененко Евгений Павлович

+7 937 0888 535

✉ EK225@truck-star.ru

- Удобный для пользователя современный контроллер *Direct Smart Reefer*
- Доступен весь модельный ряд
- Мощный во всех режимах: как при охлаждении, так и нагреве
- Не причиняет вреда окружающей среде
- Низкий уровень шума





Технические характеристики V-700

Серия V-700 производства Thermo King – это двухкомпонентные сплит-системы для перевозки свежей, замороженной и глубокомороженной продукции в грузовых автомобилях. Дорожный компрессор приводится в движение двигателем транспортного средства, а резервный компрессор с электрическим питанием приводится в движение электродвигателем.

Компоненты системы

- Конденсатор
- Испаритель ES700 MAX
- Поршневой дорожный компрессор
- Монтажный комплект
- Внутрикабинный блок управления
- Комплект привода (по запросу)

Модельный ряд серии V-700

- V-700 MAX 10
- V-700 MAX 20
- V-700 MAX 30
- V-700 MAX 50

Технические характеристики		V-700		
Холодопроизводительность: чистая холодопроизводительность системы в условиях ATP, температура окружающего воздуха 30 °C				
Возврат воздуха в испаритель		0 °C	-20 °C	-25 °C
Производительность – поршневой компрессор	R-404 A (W)	6 950	3 800	3 100
Производительность – электрический резервный привод, 50 Гц	R-404 A (W)	6 050	3 215	2 560
Компрессор: МАКС. рекомендуемая скорость вращения 3000 об/мин				
Модель		TK-315R – поршневой		
Объем	куб. см	226 см ³		
Количество цилиндров		3		
Производительность вентилятора испарителя		ES700 MAX		
Объем воздушного потока		2 340 м ³ /ч		
Электродвигатели				
Варианты напряжения пост. тока		12 В пост. тока и 24 В пост. тока		
Варианты резервного электропитания		400 В / 3 фазы / 50 Гц 230 В / 3 фазы / 50 Гц 400 В / 3 фазы / 60 Гц 230 В / 3 фазы / 60 Гц		
Общее потребление тока при работе от дорожного поршневого компрессора		12 В пост. тока: 50 А, 24 В пост. тока: 30 А		
Общее потребление тока при работе от электрического привода		400 В / 3 фазы / 50 Гц: 11,9 А 230 В / 3 фазы / 50 Гц: 20,6 А 400 В / 3 фазы / 60 Гц: 13,8 А 230 В / 3 фазы / 60 Гц: 23,9 А		
Хладагент		V700 MAX		
Тип		HFC R-404A		
Хлор		Нулевое содержание		
Заправка	кг	10 и 30: 4,7 20 и 50: 5,0		
Теплопроизводительность – поршневой компрессор	R-404 A (W)	7 030		
Теплопроизводительность – электрический резервный привод, 50 Гц	R-404 A (W)	6 450		
Оттайка		Автоматическая оттайка с помощью горячего газа / обратный цикл		

V-700

Габариты: в миллиметрах



Ультратонкий испаритель ES700 MAX



Контроллер Direct Smart Reefer (DSR)

Вес: (приблизительно)

Конденсатор:
 Без функции резервного электропитания 100 кг
 с функцией резервного электропитания 160 кг
 ES700 MAX: 35 кг
 Поршневой компрессор: 15 кг

Краткий обзор гарантийных обязательств

Условия прямой гарантии компании Thermo King доступны по запросу. Гарантируется отсутствие во всей установке дефектов, связанных с качеством материала и изготовления, начиная с даты ввода в эксплуатацию и на протяжении периода (в месяцах), указанного в условиях прямой гарантии компании Thermo King. Изготовитель не отвечает и не несет обязательств по контракту или в результате правонарушения (включая небрежность и строгую ответственность) за любой вызванный особыми обстоятельствами, косвенный или последующий ущерб, включая (но не ограничиваясь перечисленным) повреждения или ущерб, причиненные транспортным средствам, грузу или лицам в результате установки или эксплуатации какого-либо изделия Thermo King или его механической неисправности.

Характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.